

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
**по профессиональному модулю**  
**ПМ03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ,**  
**ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

**Область применения программы учебной практики**

Программа учебной практики является частью образовательной программы среднего профессионального образования в соответствии с ФГОС и профессионального стандарта "Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.01.2015 N 35639) по специальности СПО 35.02.03 Технология деревообработки в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией.

ПК 1.2. Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках.

ПК 1.3. Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.

ПК 1.4. Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами.

ПК 1.5. Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля.

ПК 1.6. Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины.

ПК 1.7. Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины.

ПК 1.8. Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме.

ПК 1.9. Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации.

ПК 1.10. Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов.

ПК 1.11. Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ.

ПК 1.12. Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ.

ПК 1.13. Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка.

ПК 1.14. Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции.

ПК 1.15. Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления.

ПК 1.16. Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.

ПК 1.17. Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.

ПК 1.18. Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.

ПК 1.19. Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования.

ПК 1.20. Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и

объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ПУ.

### **Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **Иметь практический опыт:**

проведения работ по рабочей профессии станочник деревообрабатывающих

#### **Уметь:**

- подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров;
- отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки;
- читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте;
- базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины;
- применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках;
- формулировать выводы о качестве обработанных деревянных заготовок на основе нормативной документации.
- выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой деревянной продукции при выполнении работ средней сложности;
- проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации;
- читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации;
- производить операции ввода простых программ обработки деревянных изделий;
- выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках;
- производить операции по текущей наладке устройств деревообрабатывающего станка;
- оформлять учетную документацию на принятые деревянные заготовки и полуфабрикаты;
- пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований к операциям контроля готовой продукции деревообработки;
- производить обработку деталей и изделий с использованием приспособлений на деревообрабатывающих специализированных станках с ПУ с консоли управления для заданной точности размеров;
- оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки;
- работать с технической документацией на деревообрабатывающий станок и инструкцией по его наладке для обработки деталей в соответствии с технологической картой;
- выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ПУ.

#### **Знать:**

- основы техники и технологии деревообрабатывающего производства;
- физико-механические свойства основных пород древесины;

- назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки;
  - приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках;
  - виды и назначение дереворежущего инструмента;
  - основы электротехники;
  - принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей;
  - виды пороков древесины;
  - требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках;
  - правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок;
  - конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов;
  - основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках;
  - критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей;
  - правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты.
  - основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
  - знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деревянных деталей
  - основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ
  - устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров деревянных деталей
  - основы программирования системы управления деревообрабатывающего специализированного станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования
  - владение базовой терминологией при работе на станках в деревообработке
  - система допусков и посадок в деревообработке
  - методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции деревообработки на станках с ПУ
  - виды базирования и фиксации заготовок из древесины на станках с ПУ
  - способы программирования системы ПУ деревообрабатывающего станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования
  - основные виды брака готовой продукции из древесины, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ПУ
  - правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ
- Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в сфере лесной и лесопарковой деятельности при наличии среднего (полного) общего образования.

**Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики**  
 Всего – 144 часов.

### **РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 1.1.	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых

	деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией.
ПК 1.2.	Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках.
ПК 1.3.	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.
ПК 1.4.	Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами.
ПК 1.5.	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля.
ПК 1.6.	Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины.
ПК 1.7.	Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины.
ПК 1.8.	Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме.
ПК 1.9.	Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации.
ПК 1.10.	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов.
ПК 1.11.	Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ.
ПК 1.12.	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ПК 1.13.	Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка.
ПК 1.14.	Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции.
ПК 1.15.	Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления.
ПК 1.16.	Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ПК 1.17.	Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.
ПК 1.8.	Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.
ПК 1.19.	Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования.
ПК 1.20.	Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.