

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

по профессиональному модулю

ПМ05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Область применения программы учебной практики

Программа учебной практики является частью образовательной программы среднего профессионального образования в соответствии с ФГОС и профессионального стандарта "Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.01.2015 N 35639) по специальности СПО 35.02.01 «Лесное и лесопарковое хозяйство» в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией.

ПК 1.2. Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках.

ПК 1.3. Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.

ПК 1.4. Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами.

ПК 1.5. Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля.

ПК 1.6. Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины.

ПК 1.7. Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины.

ПК 1.8. Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме.

ПК 1.9. Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации.

ПК 1.10. Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов.

ПК 1.11. Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ.

ПК 1.12. Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ.

ПК 1.13. Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка.

ПК 1.14. Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции.

ПК 1.15. Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления.

ПК 1.16. Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.

ПК 1.17. Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.

ПК 1.18. Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины,

направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.

ПК 1.19. Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования.

ПК 1.20. Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ПУ.

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт:

проведения работ по рабочей профессии станочник деревообрабатывающих

Уметь:

- подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров;
- отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки;
- читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте;
- базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины;
- применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- контролировать состояние дереворежущего инструмента при выполнении технологических операций по обработке древесины;
- соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках;
- формулировать выводы о качестве обработанных деревянных заготовок на основе нормативной документации.
- выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой деревянной продукции при выполнении работ средней сложности;
- проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации;
- читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации;
- производить операции ввода простых программ обработки деревянных изделий;
- выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках;
- производить операции по текущей наладке устройств деревообрабатывающего станка;
- оформлять учетную документацию на принятые деревянные заготовки и полуфабрикаты;
- пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований к операциям контроля готовой продукции деревообработки;
- производить обработку деталей и изделий с использованием приспособлений на деревообрабатывающих специализированных станках с ПУ с консоли управления для заданной точности размеров;
- оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную

готовую продукцию деревообработки;

- работать с технической документацией на деревообрабатывающий станок и инструкцией по его наладке для обработки деталей в соответствии с технологической картой;

- выполнять ежедневное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ПУ.

Знать:

- основы техники и технологии деревообрабатывающего производства;
- физико-механические свойства основных пород древесины;
- назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки;

- приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках;

- виды и назначение дереворежущего инструмента;

- основы электротехники;

- принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей;

- виды пороков древесины;

- требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках;

- правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок;

- конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов;

- основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках;

- критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей;

- правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

- основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов

- знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деревянных деталей

- основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ

- устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров деревянных деталей

- основы программирования системы управления деревообрабатывающего специализированного станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования

- владение базовой терминологией при работе на станках в деревообработке

- система допусков и посадок в деревообработке

- методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции деревообработки на станках с ПУ

- виды базирования и фиксации заготовок из древесины на станках с ПУ

- способы программирования системы ПУ деревообрабатывающего станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования

- основные виды брака готовой продукции из древесины, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ПУ

- правила ежедневного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в сфере лесной и лесопарковой деятельности при наличии среднего (полного) общего образования.

Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

Всего – 144 часов.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией.
ПК 1.2.	Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках.
ПК 1.3.	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой.
ПК 1.4.	Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами.
ПК 1.5.	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля.
ПК 1.6.	Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины.
ПК 1.7.	Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины.
ПК 1.8.	Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме.
ПК 1.9.	Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации.
ПК 1.10.	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов.
ПК 1.11.	Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ.
ПК 1.12.	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ПК 1.13.	Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка.
ПК 1.14.	Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции.
ПК 1.15.	Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления.
ПК 1.16.	Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ПК 1.17.	Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров.
ПК 1.8.	Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.
ПК 1.19.	Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации

	оборудования.
ПК 1.20.	Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ПУ.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.